

## MEGA-CHECK POCKET FE/FN KULLANMA KILAVUZU



KULLANMA KILAVUZU

**BMS Bulut Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.**

Kocaeli KOBİ Organize Sanayi Bölgesi

Köseler Mahallesi, 6.Cadde No:20/2 Dilovası / KOCAELİ

Tel: +90 262 502 97 73-76 / +90 262 503 06 51

Web: [www.bulutmak.com](http://www.bulutmak.com) e-mail: [bms@bulutmak.com](mailto:bms@bulutmak.com)

<b>1</b>	<b>TEKNİK ÖZELLİKLER</b>	<b>3</b>
1.1	MEGA-CHECK Pocket FE (Probe PF-5)	3
1.2	MEGA-CHECK Pocket FN (Dual-Prob PFN- 52D)	3
<b>2</b>	<b>FONKSİYON MODLARI</b>	<b>4</b>
<b>3</b>	<b>FONKSİYONLARIN KULLANIMI</b>	<b>4</b>
<b>4</b>	<b>KALİBRASYON</b>	<b>5</b>
<b>5</b>	<b>PİLLERİN DEĞİŞİMİ</b>	<b>5</b>

## 1 TEKNİK ÖZELLİKLER

Ölçme tekniği:	Ferrous metallerde, Manyetik indüksiyon, ( ISO 2178 )MEGA-CHECK <i>Pocket FE/FN</i> Manyetik olmayan çeliklerde ve demir Dışı metallerde, Eddy akımları (ISO 2360)
Ölçme tekniğinin Değiştirilmesi:	Otomatik veya manuel (NFE) MEGA-CHECK <i>Pocket FN</i> için
Ölçme mesafesi:	Manyetik indüksiyon: 0 – 5000 µm (FE) - Eddy akımı: 0 – 2500 µm (NFE) – MEGA-CHECK <i>PocketFN</i>
Dijital ekran	: LCD 3½ dijital
Çözünürlük	: 1 – 100 µm: 0,1 µm > 100 µm: 1 µm > 2000 µm: 0.01 mm
Hassasiyet	: 100 µm un altında ± 1 µm 100 - 1000 µm: ± 1 % 1000 - 2000 µm: ± 3 % > 2000 µm: ± 5 %
İstatistik	:Son ölçüm serisinin No.-MIN-MAX-MEAN-STD. DEV. Gösterimi.
Güç	: 2 adet. 1,5V AA Mignon batteries
Kayıt ikazı	: beep sesi
Ölçme Probu	: MEGA-CHECK <i>Pocket FE</i> – probe PF-5 MEGA-CHECK <i>Pocket FN</i> – probe
Boyutlar	: 105 x 65 x 26 mm
Ağırlık (pillerle)	: Yaklaşık. 137 g
Garanti	: Kontrol ünitesi: 12 ay Ölçme probu: 3 ay

### 1.1 MEGA-CHECK Pocket FE (Probe PF-5)

Demir ve çelik üstünde (FE) ,5000 mikron ' a kadar, bütün manyetik olmayan kaplamalar, boya, vernik, plastik, lastik, seramik, galvaniz kaplamalar ( nikel hariç )

### 1.2 MEGA-CHECK Pocket FN (Dual-Prob PFN- 52D)

Demir olmayan metaller ( alüminyum, pirinç, bronz, çinko, kurşun, bakır ve paslanmaz çelik ) üstündeki, 2500 mikrona kadar olan, vernik, boya, plastik, lastik, gibi bütün iletken olmayan kaplamalar,

#### **MEGA-CHECK Pocket aşağıdaki önemli özelliklere sahiptir.**

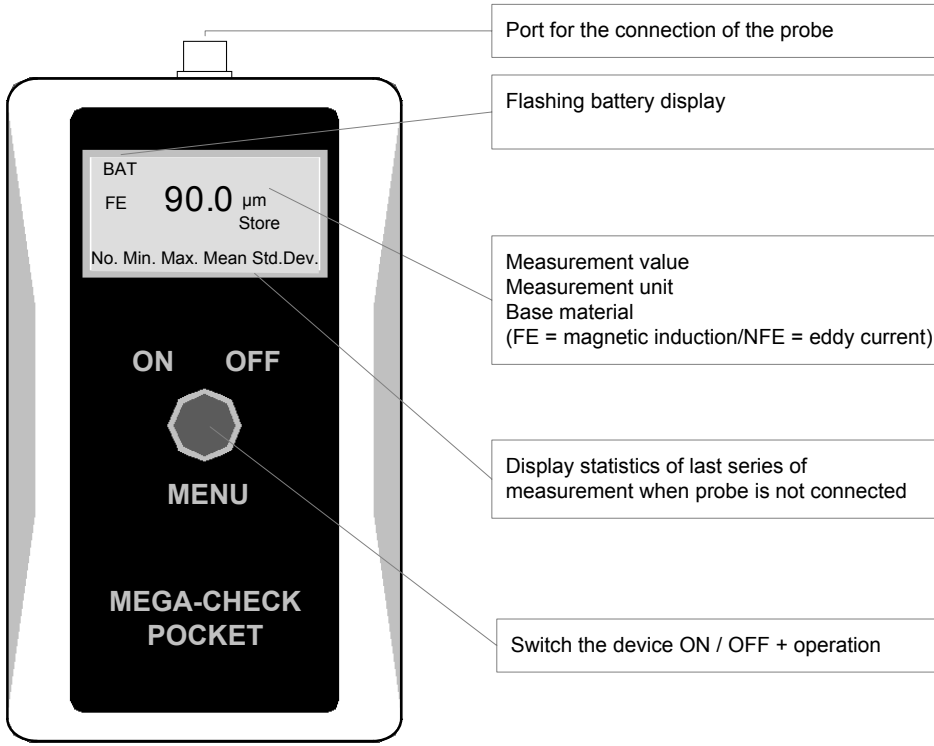
Son seri ölçümlerinin istatistikleri, probun cihaza bağlanmasına gerek olmadan, cihazın açılmasıyla mümkündür.(ASR tekniği) Prob kablosunun her iki tarafı takılabilir (kontrol ünitesi ve prob) olduğundan, yeni dijital problar kolaylıkla değiştirilebilir.

Cihaz, kaplamanın üzerindeki metali tanıdığından, demir esaslı mı?

( FE ) veya demir dışı mı ( NFE ) her ölçümde işaret gösterir.

- MEGA-CHECK *Pocket*, 2 adet 1,5 V AA Mignon pillerle 120 saate kadar çalışır.

## 2 FONKSİYON MODLARI



Butona <on> gelene kadar basın. Cihaz açıldığında, en son ölçüm sonucu keskin sureli ekrana gelir. Butona basıp açtıktan sonra basılı tutarsanız, cihazın program numarası ve prob flaş yapar. Eğer, butona bir kere daha basılıp uzun süre tutarsanız, aşağıdaki fonksiyonlara girme imkanı doğar.

StA = İstatistik = Probu cihaza bağlanmasıyla, en son ölçümlerin istatistiklerini gösterir.

nFE = Malzeme tanımı  
NFE = Demir dışı metalleri tanımlar  
PFN-52D probu ile mümkündür )  
(sadece

un = Ölçüm değerini değiştirme (μm / mil)

rES = Fabrika ayarlarını reset etme. Bu fonksiyon, ayarların değiştirilmesinde veya cihaz ve probun düzgün çalışmamasında önemlidir.

Butona basınca seçilen program onaylanır.

Proba ilk kere basılıp, en son ölçümlerin istatistikleri otomatik olarak silinir. İlerideki ölçümler, cihazın kapanmasına kadar, yeni istatistik değerlere eklenir.

Cihazın proba bağlanmadan açılması halinde, en son ölçümlerin istatistikleri görülür ve sonra <n.Pb> (prob bağlı değil) yazısı görülür. Sonra, cihaz kendini otomatik olarak kapatır.(ASR technique = Automatic Statistic Result)

Bu özellik, cihaz kapatılsa bile, kullanıcının en son ölçümleri görmesini sağlar.

## 3 FONKSİYONLARIN KULLANIMI

### <StA> İstatistiklerin görünümü

En son ölçümlerin istatistikleri ( cihazın açılıp ve kapanması arasında ) hafızaya alınır ve aşağıdaki gibi değerlendirilir.

No.	- Hafızadaki ölçüm sayısı
MIN	- En düşük değer
MAX	- En yüksek değer
MEAN	- Ortalama değer
STD. DEV.	- Standart sapma

Cihaz kapanınca, ölçüm sonuçları da otomatik olarak durur. Cihaz açılınca, tekrar başlar **<StA>** görünene kadar butona basın. Şimdi ,**<StA>** flaş yapana kadar bekleyin ve kabul etmek için butona tekrar basın ve istatistik değerlerini sıra görün.

Eğer prob bağlı değilse, bu fonksiyon probun bağlanmasıyla otomatik olarak devreye girer.

### **<nFE>Kaplamanın altındaki malzemeyi tanıma ( MEGA-CHECK Pocket FN)**

Bu fonksiyon, çinko kaplı çeliklerin üzerindeki boya ve diğer kaplamaları ölçmek için gereklidir.

Standard mod da (FE + nFE) , cihaz, boya ve çinko kaplamayı birlikte ölçer, çünkü cihaz ince çinko kaplamayı demir dışı malzeme olarak tanıyamaz.

Sadece, çinko kaplama üzerindeki boyayı ölçmek için, cihaz nFE moduna getirilmelidir.

**Yanlış ölçümlere imkan vermemek için,**

- **Çinko kaplama min 20 µm olmalıdır.**
- **Sıfırlama ayarı, üzerinde ayrıca kaplama olmayan, çinko kaplı benzer malzemede yapılmalıdır.**

nFE Modu ayrıca az manyetik paslanmaz çeliklerde de kullanılmalıdır.

Cihaz, fabrika ayarı, cihaz FE + nFE moduna uygun ayarlanır.

nFE moduna geçmek için, butona **<nFE>** gelene kadar basın.

**<nFE on>** flaş eder etmez, butona tekrar basın.

Cihaz kapanır kapanmaz, cihaz nFE modundan FE + nFE moduna geçiş yapar.

Bu modu kullanırken ,<nFE> flaş yapar.

**<Un> Ölçüm değerinin ayarı ( µm / mils)**

Cihaz , µm olarak ölçüm yapar.

İstendiğinde,“mils” (Amerikan ölçüm birimi) ile ölçüm yapmak için, butonu **<un>** gelene kadar basılı turun. Elinizi, butondan çekin ve **<on µm> flaş yapana kadar bekleyin.** Anahtara **<on mils>** e geçmek için basın.

Cihazı tekrar açınca, cihaz “mils”olarak ölçüm yapar.

“µm” ile ölçüm yapmak için, yukarıdaki yolu izleyin.

**<rES> Fabrika ayarlarının değiştirilmesi.**

Fabrika ayarlarını reset etme. Bu fonksiyon, ayarların değiştirilmesinde veya cihaz ve probun düzgün çalışmamasında önemlidir.

## 4 KALİBRASYON

Cihaz, firmamızdan kalibrasyonu yapılmış olarak sevk edilir.

Buna rağmen, kalibrasyonun kontrolü zaman içinde gereklidir.

**Cihazı kalibre etmek için, yüksek değerdeki şim (yaklaşık. 300 µm) kullanılmalıdır. Düşük değerdeki şim ( yaklaşık 100µm ) , sadece, kalibrasyon sonrasındaki sapmaları kontrol içindir.**

**Cihaz, (FE ve NFE) plakaları üzerinde ayrı ayrı kalibre edilmelidir.**

Cihazı açın. (**<on>**)

Cihazın probunu, FE (mavi) plaka üzerine oturtun. Ve ,**<0.0>** stabil hale gelen kadar 2 sn. basın. Sonra, probu kaldırın ve beep sinyalini işitin.

Cihazı alın. Önceden girilen, şim değerinin flaş etmesini gözleyin.

Eğer bu değer, kalibrasyon şimi değerinden farklı ise, butona basılı tutarak, bu değer yükselmesini veya butona 1 er 1 er basarak düşürülmesini sağlayıp, kalibrasyon şimi değerine getirebilirsiniz. 320 µm dan yukarısında , 950 µm a kadar değerler 10 µm stepler halinde artar. Bu cihazın, yukarıdaki değerlerde de kalibre edilmesini sağlar..1050 µm dan sonra değerler 280 µm doğru düşmeye başlar.

**1000 µm altındaki ölçümlerde, cihazı 1000 µm da kalibre etmeyin. !!!**

Sonra, (yaklaşık. 300 µm) şimi FE (mavi) plaka üstüne koyun ve probu değiştirerek beep sesini bekleyin. Aynı kalibrasyon işlemi, MEGA-CHECK Pocket FN için, NFE (kırmızı) plaka üstüne koyarak yapabilirsiniz.

Cihaz kalibre edilmiştir.

## 5 PİLLERİN DEĞİŞİMİ

As soon as the symbol **<BAT>** sembolü flaş yapınca pilleri değiştirin.

Pillerin voltajı 1,5 V dan aşağıya düşerse , cihaz kendi kendini kapatır.