

BULUFINE

HASSAS KESME CİHAZI



KULLANMA KILAVUZU

CE

BMS Bulut Makina Sanayi ve Ticaret Ltd. Şti.

Kocaeli KOBİ Organize Sanayi Bölgesi

Köseler Mahallesi, 6.Cadde No:20/2 Dilovası / KOCAELİ

Tel: +90 262 502 97 73-76 / +90 262 503 06 51

Web: www.bulutmak.com e-mail: bms@bulutmak.com

1	BULUFINE HASSAS KESME CİHAZI	3
1.1	KULLANIM YERLERİ	3
1.2	CİHAZIN GENEL TEKNİK ÖZELLİKLERİ	3
1.3	TEKNİK ÖZELLİKLERİ	3
1.4	STANDART AKSESUARLARI	3
2	CİHAZIN ANA RESMİ	4
3	CİHAZIN AMBALAJINDAN ÇIKARILMASI	5
3.1	CİHAZIN YERLEŞTİRİLMESİ	5
3.2	KURULUM DEVREYE ALMA	5
3.3	KESME DİSKİNİN TAKILMASI	5
4	BAKIM TALİMATI.....	6
4.1	PERİYODİK KONTROLLER VE BAKIM	6
4.2	GÜNLÜK KONTROL VE BAKIMLAR.....	6
4.3	AYLIK KONTROL VE BAKIMLAR	6
5	KESME VE SOĞUTMA SIVISI KULLANMA TALİMATI.....	6
5.1	MAKİNE DEPOSUNA İLAVELERİN YAPILMASI	6
6	KULLANMA TALİMATI	6
6.1	NUMUNENİN YERLEŞTİRİLMESİ	6
6.2	KESME OPERASYONU	6

1 BULUFINE HASSAS KESME CİHAZI

BULUFINE hassas kesme cihazı metal, seramik türü malzemeler, elektronik komponentler, kompozit malzemeler, biomedikal malzemeler, mineraller gibi çok çeşitli malzemelerin hassas ve deformasyonsuz kesilmesi için, pratik ve ergonomik bir kesme cihazıdır.

Kesim işlemin güvenliği amacıyla darbeye dayanıklı, plexiglas malzeme kullanılmıştır. Cihazın alt gövdesi alüminyum dökümdür, böylece sağlam ve hafif bir yapı elde edilmiştir.

1.1 KULLANIM YERLERİ

Araştırma laboratuvarları, endüstri laboratuvarları, üniversiteler, dökümhaneler ve metalografik muayene konusunda çalışma yapan kuruluşların kullanabileceği pratik sağlam ve ergonomik bir cihazdır.

1.2 CİHAZIN GENEL TEKNİK ÖZELLİKLERİ

- Metal, seramik ve mineral malzemeler için sağlam ve robust gövde,
- Korozyona dayanıklı ve kesme anını gözlemek için plexiglas cam kabin,
- Özel Alüminyum alaşımlı ağır sağlam gövde,
- Bütün parçalar paslanmaz çelikten veya krom kaplamalı özel çelikten mamul,
- Kesme anında su sıçramasını önleme sistemli,
- Standart elmas kesme diski çapı 125mm,
- Kesme işlemi, motorun numune üzerine hareketi ve kontra ağırlıkların yapmış olduğu basınç ile yapılır.
- Soğutma haznesi ve özel filtreleme sistemi sayesinde kesme anında oluşan çapak vb. soğutma sistemine girmesinin önlenir.

1.3 TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Cihaz ebadı (cm)	57 (en) X 47 (boy) X 40 (yük.)
Ambalaj ebadı (cm)	70 (en) X 60 (boy) X 60 (yük.)
Ağırlık (net/brüt) kg	34 / 60
Motor	0,18 KW 220 Volt, 1300 dev / dak
Kesme diski hızı	0-1000 rpm
Kesme sistemi	Manual
Kesme diski ebadı	125X0,6 mm (100X0,5 mm isteğe bağlı)
Kesme haznesi kapasitesi	3 litre

1.4 STANDART AKSESUARLARI

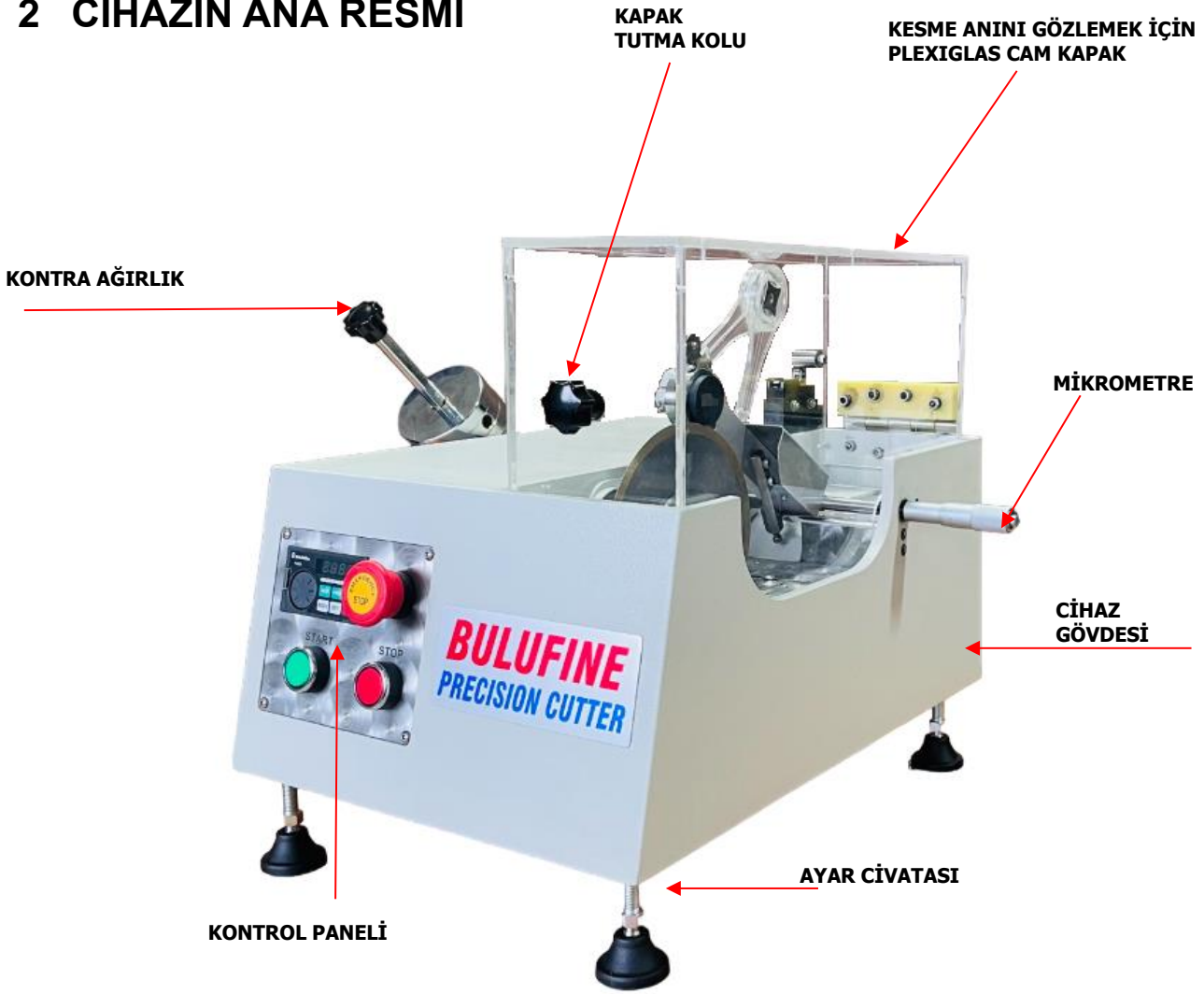
Anahtar seti

125 X 0,6 mm kesme diski (1 adet)

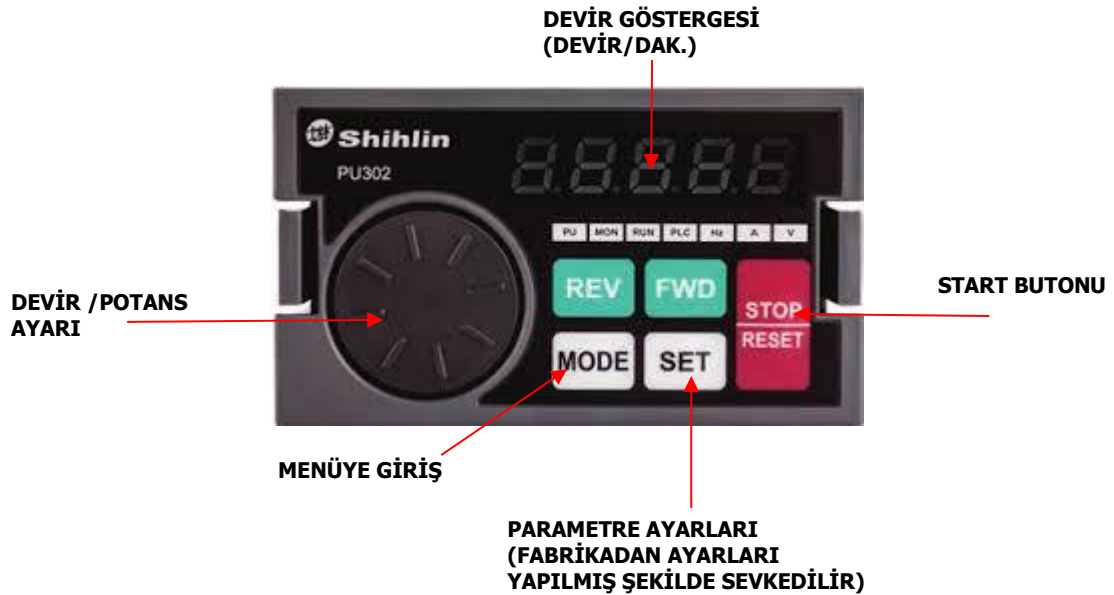
Kesme sıvısı (5 litre)

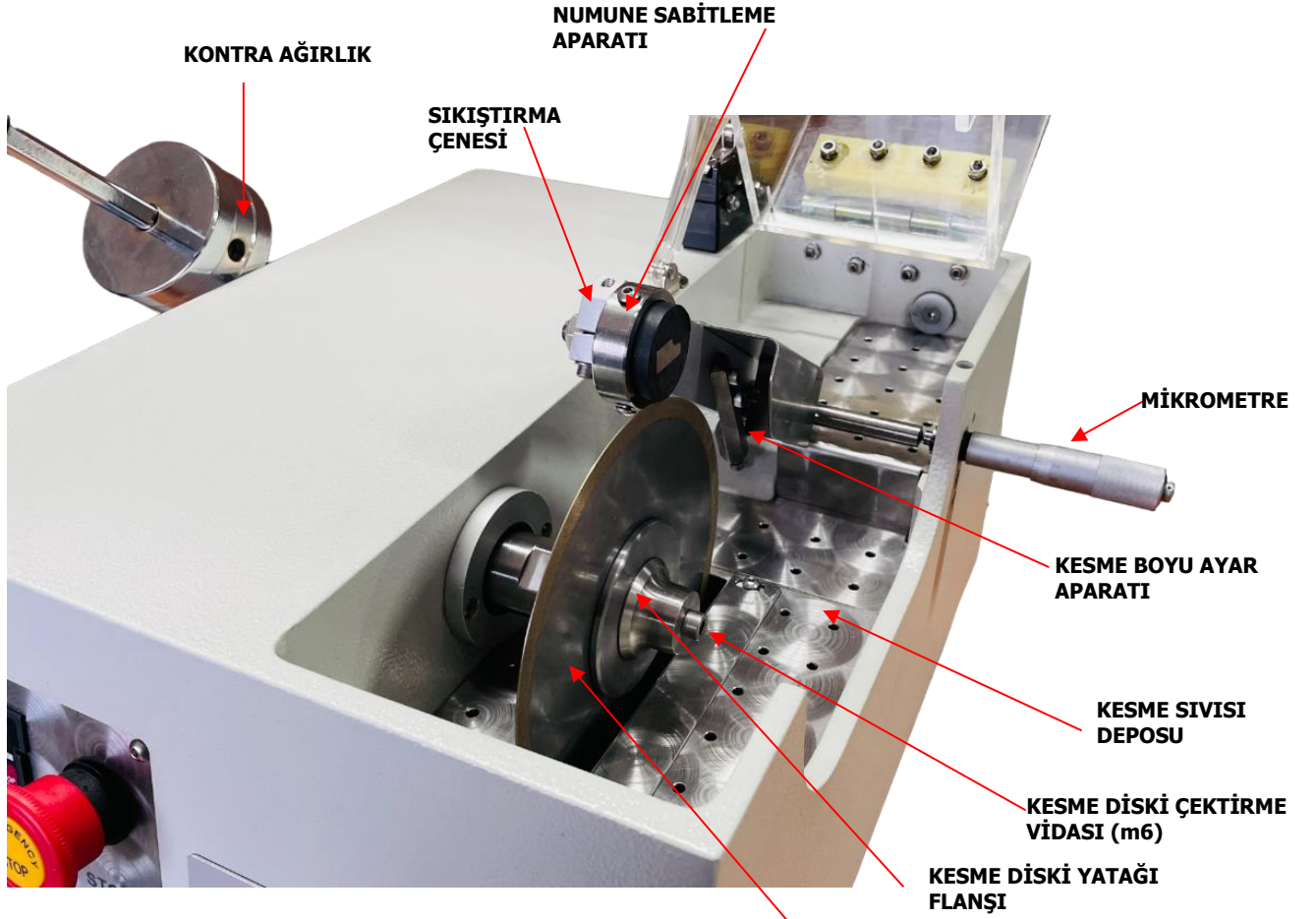
Kullanma Kılavuzu.

2 CİHAZIN ANA RESMİ



...Şekil 1...
(Cihazın Ana Resmi)





...Şekil 2...
(Cihazın İç Görünüm Resmi)

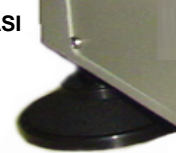
3 CİHAZIN AMBALAJINDAN ÇIKARILMASI

Cihazın etrafındaki paketleme malzemelerini ve cihazı alt suntaya bağlayan 4 adet nakliye emniyet cıvatasını çıkarın ve 4 adet makinenin ayar cıvatasını takın.

3.1 CİHAZIN YERLEŞTİRİLMESİ

- ✓ Kapağı açın.
- ✓ Cihazı masasına yerleştirin ve 4 adet ayar cıvatasını takarak düzlemselliğini sağlayın.
- ✓ 220V AC-50Hz elektrik bağlantısı yapın.

AYAR CIVATASI



3.2 KURULUM DEVREYE ALMA

Makinenin elektrik bağlantısı yapılmadan önce elektrik şemasını inceleyin. Makine için gerekli olan voltaj ve frekansın tespitini yapın. Bu tespit yapıldıktan sonra makine ile birlikte verilmiş olan priz kablosunu uygun bir yere sabitleyip gerekli bağlantı yapın.

- ✓ Mutlaka topraklama yapın.

3.3 KESME DİSKİNİN TAKILMASI

- ✓ Kesme diski takılırken elektrik bağlantısı kesin. Kesme diskini takarken dikkat gösterin. *125 mm çaptan fazla ve 1,0 mm'den kalın diskleri kullanmayınız.*
- ✓ Kapağı yukarı kaldırın ve kesme diskini yerine uygun bir şekilde yerleştirin.
- ✓ Kesme diskinin her iki yüzeyi ve kovan yüzeyinin temiz olduğundan emin olun.

4 BAKIM TALİMATI

4.1 PERİYODİK KONTROLLER VE BAKIM

Tüm bakımlar yetkili ve ehliyetli personel tarafından periyodlarda düzgün şekilde yapınız.

4.2 GÜNLÜK KONTROL VE BAKIMLAR

- ✓ Bakım ve temizlik öncesi cihazın elektrik bağlantısını mutlaka kapatınız.
- ✓ Cihazının temizliğini yaparken uygun kesme sıvısı kullanınız.
- ✓ Kesme diskinin bağlı olduğu parçalar düzenli olarak ürün artıklarını ve kalıntıları temizleyiniz.
- ✓ Temizleme işlemi yaparken kesinlikle aşındırıcı, çizici özelliği bulunan malzeme kullanmayınız.
- ✓ Kullanım bittikten sonra elektrik fişini mutlaka prizden çıkartınız.
- ✓ Makinenin yüzeyini nemli bir bezle düzenli olarak siliniz.

4.3 Aylık Kontrol ve Bakımlar

- ✓ Kesme sıvısı kesme işlemi yaparken sürekli devir-daim yaptığı için tozlardan temizleyiniz.
- ✓ Sıvı uygulaması ile ilgili bir problem yaşanmaması için, mümkünse, makine deposundaki sıvıyı ayda bir kez komple yenileyiniz. Sıvı yenilenmesi esnasında depo içindeki tüm kirlilik unsurları ciddi bir şekilde temizleyiniz. Kesme deposundaki sıvıyı kontrol ediniz. Azalma durumunda (sadece su değil su ve kesme sıvısı) karışım ile %4 kesme sıvısı & su karıştırarak depoya ilave ediniz.

5 KESME VE SOĞUTMA SIVISI KULLANMA TALİMATI

5.1 MAKİNE DEPOSUNA İLAVELERİN YAPILMASI

Cihaz, müşteriye soğutma suyu katılarak sevk edilir.

Ancak ileride, makine deposundaki sıvı eksilmesi nedeniyle yapılacak ilavelerde,

Plastik kovayı önce su ile doldurun. Daha sonra kesme sıvısı ürününden %3-5 oranında ürün alın

Kesme sıvısını kovadaki suya yavaş yavaş ilave ederken, temiz bir karıştırma çubuğu ile sıvının su içinde homojen bir şekilde karışmasını sağlayın.

Hazırlanan karışımı makinenin paslanmaz çelik saçının altında bulunan kesme sıvısı haznesine ilave edin.

6 KULLANMA TALİMATI

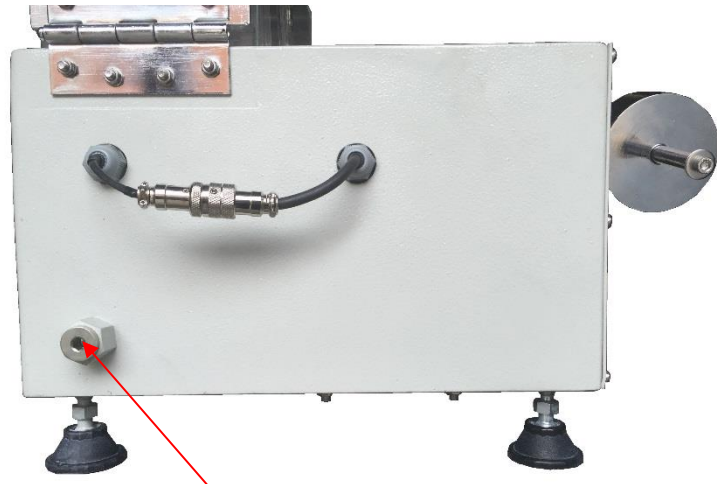
6.1 NUMUNENİN YERLEŞTİRİLMESİ

Sıkıştırma çenesi firmamızda genel kesme amaçları için pozisyonlandırılmıştır. Farklı şekillerdeki numunelerin kesimi için istendiğinde özel aparatların imalatı yapılabilir.

- ✓ Numuneyi sabit çeneye yerleştirin ve sıkma çenesi ile numuneyi sıkıştırın.

6.2 KESME OPERASYONU

- ✓ Numunenin, iyice sıkıştırılıp oynamadığından emin olun.
- ✓ Kapağı kapatın.
- ✓ Stop/reset butonuna basarak çalıştırın.
- ✓ Kesme işlemi bittikten sonra Stop/reset butonuna basarak cihazı durdurun.
- ✓ Kontra ağırlıkları numuneye degecek şekilde indirin.
- ✓ İdeal kesimi sağlamak için uygun bir kesme basıncını kontra ağırlıklar ile uygulayın.
(Aşırı kesme basıncı motora ve kesme diskinin hasar verebilir)
- ✓ Kesme işlemi bittikten sonra kontra ağırlıkları başlangıç konumuna getirin.
- ✓ Kesme diskinin durduğundan emin olduktan sonra kabin kapağını açın.
- ✓ Sıkıştırma çenesini açarak numuneyi alın. (eldiven kullanınız.)



**KESME SIVISI
TAHLİYE**