

## HR-1

SIKIŞTIRMALI TİP PORTATİF  
ROCKWELL SERTLİK ÖLÇME CİHAZI



KULLANMA KILAVUZU

**Bms Bulut Makina Sanayi Ve Ticaret Ltd. Şti.**

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi Dolapdere Sanayi Sitesi

Ada 4 No : 7-9 Başakşehir / İSTANBUL

Tel : 0 212 671 02 24 / 25 Fax : 0 212 671 02 26

web site : [www.bulutmak.com](http://www.bulutmak.com) e-mail : [bms@bulutmak.com](mailto:bms@bulutmak.com)

1	Teknik Özellikleri.....	3
1.1	Standart Aksesuarları .....	3
2	Açıklamalı Resim .....	3
2.1	Parça Listesi .....	4
3	Testin Yapılması.....	4

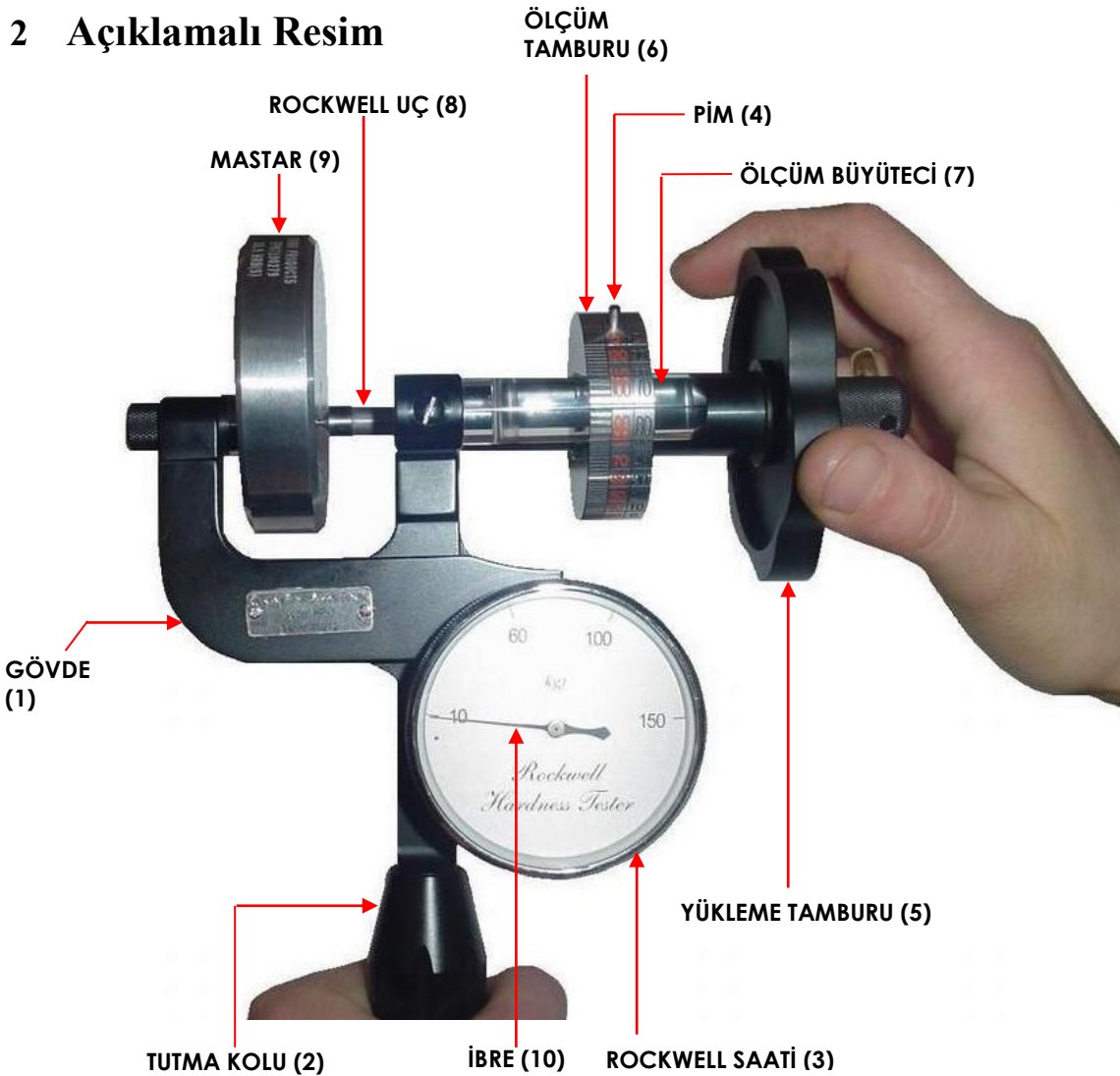
# 1 Teknik Özellikleri

Ekran	Rockwell Saati
Maksimum Test Yüksekliği	22 mm
Boğaz açıklığı	28 mm
Ölçüm hassasiyeti	+/- 1,5 Rockwell
Test metodları	HRA, HRB ve HRC
Ağırlık	0,80 kg (sadece cihaz)
Brüt ağırlık (taşıma çantasıyla birlikte)	1,80 kg
Taşıma çantası boyutları	280 X 180 X 100 (mm )

## 1.1 Standart Aksesuarları

Rockwell elmas koni uç  
1/16" bilya uç  
HRC test mastarı  
HRB test mastarı  
Düz tabla  
V tabla  
Taşıma çantası  
Kullanma kılavuzu

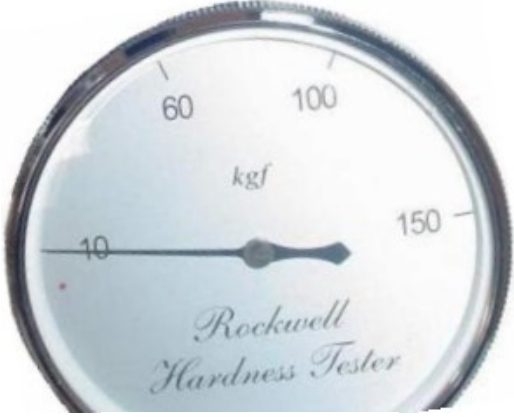
## 2 Açıklamalı Resim



... Şekil 1...

## 2.1 Parça Listesi

1	Gövde	3	Rockwell saati	5	Yükleme tamburu	7	Ölçüm büyüteci	9	Mastar
2	Tutma kolu	4	Pim	6	Ölçüm tamburu	8	Rockwell uç	10	İbre



... Şekil 2...

10 : Ön yük

60 : HRA Testi

100 : HRB Testi

150 : HRC Testi

## 3 Testin Yapılması



... Şekil 3...

Teste başlamadan önce uygun test için sertlik ölçme ucunu seçiniz. (**HRC** ve **HRA** testi için Rockwell elmas uç, HRB testi için 1/16" bilya uç .) ve uygun şekilde cihaza yerleştiriniz. Sol elinizle tutma kolunu tutunuz.(Şekil 1, 2) Bu anda, dış kadran, ibrenin kırmızı noktada duracak şekilde ayarlanmış olmalıdır. (Şekil.1,11) İbre (Şekil 1, 10) SET noktasına gelene kadar, Yüklem tamburunu (Şekil 1,5) 10 a gelene kadar sıkıştırın. ( bu anda ön 10 Kgf ön yük uygulanmıştır.) Şekil 3



... Şekil 4...

Ölçüm tamburunun pimini ölçüm büyütecinin üst kısmına degecek şekilde ayarlayın. Şekil 4



Yapılacak teste göre, örneğin HRC testi için, yükleme tamburunu, 150 ye kadar çevirerek sıkıştırın. **Şekil 5**

... Şekil 5...



Sonra tamburu 10 noktasına kadar geriye çevirin. Bu anda, ölçüm tamburu üzerinden HRC değerini okuyun. **Şekil 6**

... Şekil 6...