

BULUPOL-5

ÇİFT DİSKLİ DEVİR ZİMPARALAMA & PARLATMA CİHAZI



KULLANMA KILAVUZU

BMS Bulut Makina Sanayi Ve Ticaret Ltd. Şti.

İkitelli Organize Sanayi Bölgesi Dolapdere Sanayi Sitesi

Ada 4 No : 7-9 Başakşehir / İSTANBUL

Tel : 0 212 671 02 24 / 25 Fax : 0 212 671 02 26

web site : www.bulutmak.com - mail : bms@bulutmak.com

İçindekiler

1	Uygulama ve özellikleri	3
2	Ana Teknik Parametreler	3
3	Kontrol paneli.....	3
4	Montaj.....	3
5	Cihaz	3
6	Taşıma	3
7	Parlatma.....	3
8	Uyarılar.....	4

1 Uygulama ve özellikleri

Cihazda zımparalama ve parlatma bölümü olmak üzere 2 ayrı disk yer almaktadır. Cihaz, 50 ve 1000rpm arasında hızı ayarlanabilir. Makinede aşırı ısınmayı önlemek ve malzemenin metalografik yapısını korumak soğutma sistemi ile donatılmıştır.

2 Ana Teknik Parametreler

Çalışma gerilimi:	220V, 50HZ
Dönme hızı:	50-1000rpm
Motor:	0, 550W
Ağırlık:	50kg
Disk çapı:	φ230mm
Zımpara ve parlatma kâğıdı çapı:	φ200mm
Genel boyutlar:	700 × 670 × 320mm

3 Kontrol paneli

- Ekran: Cihaza enerji verin, ardından ekranda "500" olan bu mevcut dönme hızını gösterir.
- RUN tuşu: RUN tuşu, motor çalışmasını sağlar.
- RESET/STOP tuşu: Çalışma esnasında, basın STOP / RESET tuşu, motoru durduracaktır.
- UP ve DOWN tuşu: YUKARI veya AŞAĞI tuşları disklerin dönme hızının ayarlanmasında kullanılır. UP tuşu, dönme hızını arttıracak, DOWN tuşu ise dönme hızını yavaşlayacaktır.

4 Montaj

Cihazı sandığından dikkatlice çıkartın.

Cihazı temiz ve düz bir yüzeye yerleştirin, makinenin altındaki koruyucu malzemeleri çıkartın.

Makinenin arka tarafındaki su giriş ve çıkış borularını bağlayın.

Topraklama kablosunu bağlayın.

Yukarıdaki kontrolünden sonra, makine çalışmaya hazırdır.

5 Cihaz

Cihaz darbelere karşı dayanıklı fiber malzemedan gövdeye sahip olup diğer aksamaları paslanmaya ve korozyona karşı paslanmaz çelikten üretilmiştir.

Cihazın çalışma prensibi genel olarak cihaza enerji verilmesinin ardından motor çalışır cihazın altında bulunan v-kayış ile disklerin dönmesi sağlanır ve kullanıcı kontrol paneli üzerinden su akışını kontrol edebilir ve atık su çıkış borusu yoluyla boşaltılabilir.

6 Taşlama

- Zımparalama kâğıdını diskin üzerine yerleştiriniz.
- Su giriş anahtarı açın.
- Cihaza enerji verilimi ardından ekranda hazır olduğu anlamına gelen, "500" devir görülür.
- Kontrol paneli üzerindeki RUN tuşuna basın. Makine otomatik olarak belirlenen yönde belirlenen hız ile çalışır.
- UP veya DOWN tuşu ile 50 rpm ile 1000rpm arasında hız ayarı yapılabilir.
- Kullanıcı tarafından malzeme yüzeyine uygulanacak kuvvet (yaklaşık 2kgf) fazla olmamalıdır, aksi takdirde cihaz aşırı baskıdan dolayı zarar görebilir.
- STOP / RESET tuşu basarak işlemi sonlandırabilir. Motor durdurmak için ise kontrol paneli üzerindeki güç anahtarını sola doğru çevirin.

7 Parlatma

Parlatma çuhasını diskin üzerine yerleştiriniz.

Parlatma işlemi daha sağlıklı yapabilmek için çuha üstüne istenilen miktarda elmas pasta kullanılmalıdır.

Cihaza enerji verilimi ardından ekranda hazır olduğu anlamına gelen, "500" devir görülür.

Kontrol paneli üzerindeki RUN tuşuna basın. Makine otomatik olarak belirlenen yönde belirlenen hız ile çalışır.

UP veya DOWN tuşu ile 50 rpm ile 1000rpm arasında hız ayarı yapılabilir.

Kullanıcı tarafından malzeme yüzeyine uygulanacak kuvvet (yaklaşık 2kgf) fazla olmamalıdır, aksi takdirde cihaz aşırı baskıdan dolayı zarar görebilir.

STOP / RESET tuşu basarak işlemi sonlandırabilir. Motor durdurmak için ise kontrol paneli üzerindeki güç anahtarını sola doğru çevirin.

Parlatma işlemi, bu 500-800 devir arasında çalışması tavsiye edilir.

8 Uyarılar

Makinenin enerji alacağı sistemde topraklama olmalıdır.

Su giriş ve çıkış borusu iyi durumda olduğundan ve herhangi bir su sızıntısı olmadığından emin olunmalıdır.

Her işlemin sonunda, kullanım ömrünün uzun olabilmesi için temizlenmelidir.

Anormal bir ses duyulması halinde, çalışmayı durdurun ve yetkililer ile görüşün.